resimac Ltd.

修复 防护 增强 节能

管道堵漏&增强系统 系统选择指南册

管道堵漏&增强修复 - 产品选择指南册

		103	108	109	110	301	302	701
产品特征	环氧	¤				¤	¤	
	聚氨酯		¤					
	玻璃钢增强带							¤
	橡胶堵漏带				¤			
	硅质堵漏带			¤				
	无溶剂	¤	¤	N/A	N/A	¤	¤	N/A
	单组份树脂		¤					
	双组份树脂	¤				¤	¤	
	法国必维认证 BV	¤	¤			¤		
固化 (20°C)	完全固化 30分钟		¤	N/A	N/A			N/A
	完全固化 60分钟	¤		N/A	N/A			N/A
	完全固化 48小时			N/A	N/A		¤	N/A
	完全固化 72小时			N/A	N/A	¤		N/A
表面处理	手工处理	¤	¤	¤	¤			
	机械打磨 ST2/3	¤	¤	¤	¤	¤	¤	¤
	喷砂处理 SA2.5					¤	¤	¤
	潮湿/ 湿润表面	¤	¤	¤	¤			
耐温性能	干态 150°C	¤			¤	¤	¤	¤
	干态 240°C		¤	¤				
	浸泡态 50°C	¤						
	浸泡态 70°C				¤	¤	¤	¤
	浸泡态 120°C		¤	¤				
应用	在线堵漏	¤	¤	¤	¤			
	表面重建						¤	
	填缝及浇筑					¤	¤	
	管道堵漏&增强 <250mm 直径	¤	¤	¤	¤	¤	¤	¤
	管道堵漏&增强 >250mm 直径		¤			¤	¤	¤

管道堵漏&增强修复 - 产品选择指南册

系统 1 在线堵漏&增强	最大 管径	表面处理	最大 耐温	最大 耐压	可重新 开机时间
109 硅质堵漏带	250mm/ 10"	手动表面处理	50°C/ 120°F	3公斤/ 43.5psi	15分钟

系统 2 在线堵漏&增强	Max Pipe Diameter	Surface Preparation	Max Temperature	Max Pressure	Return to Service
110 橡胶堵漏带/ 103 金属堵漏棒	150mm/ 6"	手工表面处理	50°C/ 120°F	5公斤/ 72.5psi	60分钟
	150mm/ 6"	机械打磨处理 ST2/3	50°C/ 120°F	7公斤/ 101.5psi	60分钟

系统 3 在线堵漏&增强	Max Pipe Diameter	Surface Preparation	Max Temperature	Max Pressure	Return to Service
110 橡胶堵漏带/ 103 金属堵漏棒/ 108 管道堵漏&增强带	150mm/ 6"	手工表面处理	60°C/ 140°F	5公斤/ 72.5psi	60分钟
	150mm/ 6"	机械打磨处理 ST2/3	60°C/ 140°F	10公斤/ 145psi	60分钟

系统 4 停机堵漏	Max Pipe Diameter	Surface Preparation	Max Temperature	Max Pressure	Return to Service
103 金属堵漏棒/ 108 管道堵漏&增强带	450mm/ 18"	手工表面处理	120°C/ 248°F	5公斤/ 72.5psi	60分钟
	450mm/ 18"	机械打磨处理 ST2/3	120°C/ 248°F	10公斤/ 145psi	60分钟
	450mm/ 18"	喷砂处理 SA2.5	120°C/ 248°F	15公斤/ 218psi	60分钟

系统 5 停机堵漏	Max Pipe Diameter	Surface Preparation	Max Temperature	Max Pressure	Return to Service
302 管道增强修补剂/ 301 管道增强涂层/ 703 玻璃钢增强带	无限制	机械打磨处理 ST2/3	150°C/ 302°F	10公斤/ 145psi	72小时
	无限制	喷砂处理 SA2.5	150°C/ 302°F	20公斤/ 290psi	72小时

管道堵漏&增强修复 - 产品技术参数 & 抗化学性能

	103	108	301	302
耐腐蚀性 Tested to ASTM B117	最短 1000 小时	最短 1000 小时	最短 5000 小时	最短5000 小时
抗绕强度 Tested to ASTM D790	455kg/cm² (6,470psi)	326kg/cm² (4,640psi)	912kg/cm² (13,000psi)	298kg/cm² (4250psi)
硬度 Shore D to ASTM D785	85	82	85	85
抗流挂性能	25mm	n/a	3mm	20mm
拉升剪切粘接力 Tested to ASTM D1002	185kg/cm² (2630psi)	194kg/cm² (2755psi)	148kg/cm² (2100psi)	145kg/cm² (2100psi)
拉脱粘接力 Tested to ASTM D4541	125kg/cm² (1780psi)	140kg/cm² (2000psi)	244kg/cm² (3480psi)	244kg/cm² (3480psi)
体积容量 cc per kg	444	n/a	860	625
体积混合比	n/a	n/a	2:1	1:1
重量混合比	n/a	n/a	2:1	1:1

耐化学性	系统 1	系统 2	系统 3	系统 4	系统 5
饮用水	X	✓	✓	✓	X
海水	✓	✓	✓	✓	✓
污水	✓	✓	✓	✓	✓
氨水溶液	X	✓	✓	✓	✓
醋酸 10%	X	X	X	X	✓
丁醇	X	X	X	X	✓
柴油	X	X	X	✓	✓
甲酸 10%	X	X	X	X	X
盐酸 10%	X	X	X	✓	✓
盐酸 20%	X	X	X	X	✓
碳氢化合物	X	X	✓	✓	✓
矿物油	X	X	✓	✓	✓
硝酸 10%	X	X	X	X	✓
汽油	X	X	X	X	X
苯酚	X	X	X	X	X
磷酸 10%	X	X	✓	✓	✓
氢氧化钠 20%	X	✓	✓	✓	✓
氢氧化钠 40%	X	X	X	✓	✓
硫酸 10%	X	X	X	✓	✓
硫酸 20%	X	X	X	X	✓
甲苯	X	X	X	X	X
二甲苯	X	X	X	✓	✓

Resimac Limited
Unit B, Park Barn Estate
Station Road, Topcliffe
Thirsk, North Yorkshire
YO7 3SE
UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 1845 577498
Email: info@resimac.co.uk
Web: www.resimacsolutions.com